



# Fiche signalétique

selon la réglementation (CE) n° 1907/2006 (REACH),  
GHS Rev 04 (2011) : US, OSHA, CMA, ANSI  
réglementations WHS en Australie,  
JIS Z 7253 (2012) : Japon

**Filament Nylon CubePro®**  
Date de révision : 28 janvier 2015

## 1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE / PRÉPARATION ET IDENTIFICATION DE LA SOCIÉTÉ/DE L'ENTREPRISE

### 1.1 Identification de la substance ou préparation : Filament Nylon

### 1.2 Utilisation de la substance / préparation : À utiliser avec l'imprimante CubePro® 3D

### 1.3 Identification de la société/de l'entreprise :

3D Systems, Inc.  
333 Three D Systems Circle  
Rock Hill, South Carolina  
U.S.A.  
Téléphone : 803.326.3900 ou  
Numéro d'appel gratuit :  
800.793.3669  
Courriel :  
moreinfo@3dsystems.com  
Urgences chimiques :  
800.424.9300 – Chemtrec

3D Systems Europe Ltd.  
Mark House, Mark Road  
Hemel Hempstead  
Herts HP2 7  
Royaume-Uni  
Téléphone : +44 144-  
2282600  
Courriel :  
moreinfo@3dsystems.com  
Urgences chimiques :  
+1 703.527.3887 –  
Chemtrec

3D Systems / Australie  
5 Lynch Street  
Hawthorn, VIC 3122  
+1 03 9819-4422  
Courriel :  
moreinfo@3dsystems.com  
Urgences chimiques :  
+(61) 29037.2994 – Aus  
Chemtrec

3D Systems Japan K.K.  
Ebisu Garden Place Tower 27F  
4-20-3, Ebisu, Shibuya-ku, Tokyo  
50-6027 Japan  
Téléphone +81-3-5798-2500  
Courriel :  
moreinfo@3dsystems.com  
En cas d'urgence chimique  
+(81)-345209637 – Chemtrec

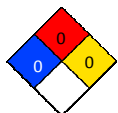
## 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

**2.1 Classification :** Pas classé selon les directives GHS, la réglementation CE 1272/2008 et HazCom 2012.

### 2.2 Éléments d'étiquetage Réglementation CE 1272/2008 :

**Pictogrammes et mots-indicateurs de danger :** Aucune

**Déclaration des dangers :** Aucune



Classement NFPA  
0 = Minimum  
1 = Léger  
2 = Modéré  
3 = Sérieux  
4 = Grave

### Système d'identification des substances dangereuses (HMIS) :

(Classification des dangers : 0 = faible, 4 = extrême) :

Santé	0
Inflammabilité	0
Dangers physiques	0

## 3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES INGRÉDIENTS

### 3.1 Préparation des informations connexes

**Description :** Polyamide

## 4. MESURES DE PREMIERS SECOURS

**4.1 En cas d'inhalation :** Les émanations émises par le produit surchauffé peuvent irriter les voies respiratoires. En cas d'inhalation de fumée dense, transporter la personne affectée à l'air frais. En cas d'irritation des voies respiratoires ou de difficultés à respirer, consulter immédiatement un médecin.

**4.2 En cas de contact avec la peau :** Si le matériau fondu entre en contact avec la peau, le refroidir rapidement à l'eau froide. Ne pas essayer de détacher le matériau directement de la peau. Appliquer de l'huile minérale pour détacher le matériau. Consulter un médecin en cas de brûlure.

**4.3 En cas de contact avec les yeux :** Rincer immédiatement les yeux à grande eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin si les symptômes persistent.

**4.4 En cas d'ingestion :** L'ingestion est improbable. En cas d'ingestion, boire beaucoup d'eau et consulter immédiatement un médecin. Ne pas provoquer le vomissement.



**Fiche signalétique**  
selon la réglementation (CE) n° 1907/2006 (REACH),  
GHS Rev 04 (2011) : US, OSHA, CMA, ANSI  
réglementations WHS en Australie,  
JIS Z 7253 (2012) : Japon

**Filament Nylon CubePro®**  
Date de révision : 28 janvier 2015

---

## 5. LUTTE CONTRE L'INCENDIE

**5.1 Produits d'extinction adéquats** : Eau atomisée, poudre chimique, gaz carbonique ou mousse chimique appropriée.

**5.2 Moyens d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité** : -

**5.3 Dangers d'exposition particuliers à la substance ou préparation, aux produits de combustion, aux gaz produits** : Pendant un incendie, des produits de combustion (monoxyde de carbone, gaz carbonique, ammoniacque, aminés aliphatiques, cétones, nitriles, acide cyanhydrique, etc.) peuvent être émis.

**5.4 Équipement de protection spécial pour les pompiers** : Utiliser un appareil respiratoire autonome. Refroidir les récipients exposés au feu en les aspergeant d'eau. Il est improbable que ce produit génère de la poussière en cas d'incendie.

---

## 6. MESURES EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

**6.1 Précautions personnelles** : Porter des équipements et des vêtements de protection adéquats.

**6.2 Précautions face à l'environnement** : Ne pas verser dans les canaux d'irrigation, les égouts ou les systèmes d'alimentation en eau.

**6.3 Méthodes de nettoyage** : Ramasser et mettre au rebut correctement.

---

## 7. MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

**7.1 Manutention** : Éviter le contact avec la peau et les yeux. Ne pas laisser entrer dans les canalisations et les cours d'eau.

**7.2 Entreposage** : Entreposer dans le récipient étanche d'origine à la température ambiante.

---

## 8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION PERSONNELLE

Ce produit contient des additifs qui peuvent être soumis à des directives d'exposition ; toutefois, ces additifs sont encapsulés dans le produit et aucune exposition n'est à prévoir dans des conditions de manipulation normales.

**8.1 Valeurs limites d'exposition** :

Aucune limite d'exposition (PEL/limite d'exposition moyenne pondérée en fonction du temps) n'a été établie pour ce produit.

**8.2 Contrôles de l'exposition** :

**Moyens techniques permettant d'éviter une exposition** : Une bonne ventilation est généralement suffisante.

**Équipement de protection personnelle** : Si le produit est utilisé comme prévu, aucun équipement de protection personnel n'est nécessaire.

**Protection des voies respiratoires** : S.O.

**Protection des yeux** : S.O.

**Protection du corps** : S.O.

---

## 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

**9.1 Apparence** :

**État physique** : Filament solide

**Couleur** : Blanc, noir, neutre

**Odeur** : Sans odeur



# Fiche signalétique

selon la réglementation (CE) n° 1907/2006 (REACH),  
GHS Rev 04 (2011) : US, OSHA, CMA, ANSI  
réglementations WHS en Australie,  
JIS Z 7253 (2012) : Japon

**Filament Nylon CubePro®**  
Date de révision : 28 janvier 2015

## 9.2 Importantes informations de santé, de sécurité et de protection de l'environnement

### Données de sécurité de base pertinentes

pH (20 °C) :	S.O.
Point de fusion (°C) :	216
Température/plage de température d'ébullition (°C) :	S.O.
Point d'éclair (°C) :	S.O.
Température d'allumage (°C) :	S.O.
Pression de vapeur (°C) :	1,084
Densité (g/cm <sup>3</sup> ) :	S.O.
Densité apparente (kg/m <sup>3</sup> ) :	Insoluble
Solubilité dans l'eau (à 20 °C, en g/l) :	S.O.
Coefficient de partition : n-octanol/eau (log Po/w) :	S.O.
Viscosité dynamique (mPa s) :	S.O.
Danger d'explosion de la poussière :	S.O.
Limites d'explosion :	

## 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

**10.1 Conditions à éviter :** Températures supérieures à la température de décomposition de 290 °C. Ces températures ne sont pas atteintes dans des conditions d'utilisation normales.

**10.2 Produits de décomposition dangereux :** À des températures élevées ou lors de la combustion, la décomposition thermique peut entraîner l'émission de produits tels que du monoxyde de carbone, du gaz carbonique, de l'ammoniaque, amines aliphatiques, cétones, nitriles et acide cyanhydrique. etc.

## 11. INFORMATIONS DE TOXICOLOGIE

**11.1 Cinétique de toxicité, métabolisme et distribution :** S.O.

### 11.2 Effets aigus (tests de toxicité)

**Toxicité aigue :** S.O.

**DL50 par voie orale :** S.O.

**Irritation et corrosion :** S.O.

**Irritation des voies respiratoires :** S.O.

**Sensibilisation :** S.O.

### 11.3 Expériences pratiques

Remarques concernant la classification : -

Autres observations : -

### 11.4 Remarques générales :

Cancérogénicité : Aucun composant de ce produit n'est listé par ACGIH, IARC, OSHA, NIOSH ou NTP.

## 12. Informations écologiques

**12.1 Écotoxicité :** La toxicité aiguë de ce produit est improbable. Toutefois, s'il est ingéré par des oiseaux d'eau ou d'autres organismes aquatiques, il peut provoquer des effets physiques néfastes.

**12.2 Mobilité :** Aucune bioaccumulation n'est prévue en raison du poids moléculaire élevé (>1000). En cas d'infiltration du produit dans le sol, il est prévu que le produit y reste contenu. Dans l'environnement aquatique, le matériau descend au fond et reste dans les sédiments.

**12.3 Persistance et dégradation :** Ce polymère solide insoluble n'est pas considéré dangereux pour l'environnement. La surface est dégradée par le soleil. Aucune biodégradation notable n'est attendue.

**12.4 Résultats de l'évaluation PBT :** Aucune information n'est disponible sur ce produit.

**12.5 Autres effets néfastes :** Aucune information n'est disponible sur ce produit.



**Fiche signalétique**  
selon la réglementation (CE) n° 1907/2006 (REACH),  
GHS Rev 04 (2011) : US, OSHA, CMA, ANSI  
réglementations WHS en Australie,  
JIS Z 7253 (2012) : Japon

**Filament Nylon CubePro®**  
Date de révision : 28 janvier 2015

---

### 13. REMARQUES RELATIVES À LA MISE AU REBUT

**13.1 Mise au rebut appropriée / produit :** Ne pas verser dans les égouts, sur le sol ou dans tout plan d'eau. Toutes les méthodes de mise au rebut doivent être en conformité avec les lois et réglementations fédérales, des États, provinciales et locales. Les réglementations peuvent varier selon le lieu concerné. Il incombe aux producteurs de déchets de connaître la nature des déchets et de se conformer aux lois en vigueur. La meilleure méthode de mise au rebut des produits non contaminés et non utilisés est de les transférer à un organisme de mise au rebut homologué utilisant un dispositif de recyclage, de récupération, un incinérateur ou tout autre dispositif de destruction thermique autorisé.

**13.2 Codes /désignations de mise au rebut EWC / AVV :**

---

### 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

**14.1 Transport routier (ADR/RID/GGVSE) :** Pas réglementé

**14.2 Transport par mer (code IMDG/GGVSE) :** Pas réglementé

**14.3 Transport aérien (ICAO-IATA/DGR) :** Pas réglementé

---

### 15. INFORMATIONS RELATIVES À LA RÉGLEMENTATION

**15.1 Réglementations de l'Union européenne**

EINEC/ELINCS/NLP : Tous les matériaux sont listés.

REACH annexe XVII : Pas listé.

**15.2 RÉGLEMENTATIONS FÉDÉRALES AMÉRICAINES**

TSCA : Tous les matériaux figurent dans l'inventaire TSCA et ils ne sont pas soumis aux exigences TSCA : Proposition 65 de l'État de Californie : Ce produit ne contient aucune substance qui, selon l'État de Californie, est cancérigène ou peut produire des anomalies congénitales.

**15.3 Réglementations de l'Australie**

SUSDP, Industrial Chemicals Act 1989 :

Australian Inventory of Chemical Substances, AICS : Listé

**15.4 Réglementations japonaises**

Chemical Risk Information platform (CHRIP) :

Loi industrielle sur la santé et la sécurité

Substances dangereuses

Règlementation des poisons contenant des solvants organiques

Ordonnance concernant la prévention des dangers causés par les substances chimiques spécifiées

Règlementation de prévention de l'empoisonnement par le plomb

Loi de contrôle des poisons et substances délétères

Loi PTR et sur la gestion de la

Loi sur la gestion (loi PRTR)

Acte sur la lutte contre les incendies

Loi sur les explosions

Loi sur la sécurité des gaz sous haute pression

Ordonnance de contrôle des exportations

Loi sur la mise au rebut et le nettoyage publiques

Listé

pas applicable

pas applicable

pas applicable

pas applicable

pas applicable

pas applicable

composants pas listés

pas applicable

pas applicable

pas applicable

pas applicable

pas applicable

---

### 16. AUTRES INFORMATIONS

Date de création de la FS : ..... jeudi 30 octobre 2014

Numéro de révision de la FS : .. 01-A

Date de révision de la FS : ..... mercredi 28 janvier 2015

Raison de la révision : ..... Mise à jour de la section 15



**Fiche signalétique**  
selon la réglementation (CE) n° 1907/2006 (REACH),  
GHS Rev 04 (2011) : US, OSHA, CMA, ANSI  
réglementations WHS en Australie,  
JIS Z 7253 (2012) : Japon

**Filament Nylon CubePro®**  
Date de révision : 28 janvier 2015

---

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

800.793.3669 (appel gratuit aux États-Unis : T.U.-07 h 00 ; Amérique du Nord : du lundi au vendredi de 6 h à 18 h)  
+1 803-326-3900 (en dehors des États-Unis : T.U.-07 h 00 ; Amérique du Nord : du lundi au vendredi de 6 h à 18 h)  
+44 144-2282600 (Europe : T.U.+1 h ; du lundi au vendredi de 8 h à 17 h Zone horaire de l'Europe centrale)

**REJET DE RESPONSABILITÉ** : Ce qui suit remplace toutes les clauses figurant dans les formulaires, lettres et accords entre votre entreprise et 3D Systems Corporation. 3D Systems Corporation ne fournit aucune garantie directe ou indirecte pour ce produit, y compris des garanties de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier. Aucune déclaration ou recommandation figurant dans la documentation du produit ne doit être interprétée comme étant une incitation à enfreindre les brevets actuels ou futurs. 3D Systems Corporation ne pourra en aucun cas être tenu responsable des dommages accessoires, consécutifs, particuliers ou autres résultant d'une négligence présumée, violation de la garantie, responsabilité stricte ou autre théorie quelle qu'elle soit, à la suite de la fabrication, de l'utilisation, de la vente ou de la manipulation de ce produit. La seule responsabilité de 3D Systems dans le cas d'une demande d'indemnité quelconque en rapport avec la fabrication, l'utilisation ou la vente de ses produits est limitée au prix d'achat payé par l'acheteur.

Le contenu de cette fiche signalétique peut être modifié sans préavis. 3D Systems, Inc. vous invite à contrôler périodiquement [www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com) pour vous assurer que vous avez la plus récente fiche signalétique.

©Copyright 2014-2015 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Le logo 3D et CubePro sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.